

Das PROTIG 200 DC verhilft Ihnen zu Schweißnähten hoher Qualität auf Flußstahl und Edelstahl dank der Spitzentechnologie im sekundären Stromkreis, welcher 200 A bereitstellt. Sein intuitives Bedienfeld macht das Einstellen der Schweißparameter überaus einfach.

### OPTIMIERTES GLEICHSTROMSCHWEISSEN

- **Sekundärstromkreis** : erzielt eine optimale Lichtbogenstabilität und eine konstante Schweißintensität in allen Schweißpositionen.
- **WIG DC** : Gewährleistet eine qualitativ hochwertige Schweißung auf eisenhaltigen Materialien wie Stahl, Edelstahl, aber auch auf Kupfer und Kupferlegierungen...
- **WIG DC Puls** : Kontrolliert die Temperatur des Schmelzbades, minimiert die Verformung und ermöglicht so das Fügen von Blechen geringer Dicke ab 0,3 mm.
- **SPOT** : schnelles und präzises Heften dünner Bleche vor dem Schweißen.
- **2 Zündarten**: kontaktlose HF-Zündung oder LIFT-Zündung durch Kontakt für das Schweißen in hochfrequenzsensiblen Umgebungen.
- **3 Brennermodi**: 2T, 4T und 4T LOG.
- **Automatische Erkennung des Brenners** : kompatibel mit Brennern mit Lamellentaste und mit Doppeltaste.



### E-Hand (MMA)-SCHWEISSEN

- **E-Hand (MMA)** : basisch und rutil umhüllte Elektroden bis Ø 5 mm
- **E-Hand (MMA) Puls** : erleichtert das Steignachtschweißen (Leitungen/Pipelines...)
- **3 Schweißhilfen integriert** :
  - Antisticking : reduziert das Risiko des Festklebens der Elektrode bei Kontakt mit dem Werkstück
  - Hot Start : erleichtert das Zünden und stellt sich in Sekunden ein in Abhängigkeit von der Metallart
  - Arc Force : kurzzeitige Stromerhöhung für das Schweißen in schwierigen Schweißpositionen

Lieferumfang



### INTUITIV

- **Anzeige von Strom/Spannung** bei und nach dem Schweißen (WPS/WPQR).
- **Speicherplätze für 10 Schweißjobs** pro Schweißverfahren für perfekte Reproduzierbarkeit.
- Intelligente Lüftersteuerung reduziert den Stromverbrauch, die Staubansaugung und den Lärm des Gerätes.



- Gasvor- und Gasnachströmung
- Stromanstieg (Upslope)
- Schweißstrom
- Haupt- und Kaltstrom
- Pulsfrequenz
- Stromabsenkung (Downslope)

### WIDERSTANDSFÄHIG

- Verstärktes Gehäuse & stoßabsorbierende Gummi-Elemente auf allen Ecken.
- Wenig Platzbedarf und ohne Umstände transportabel.
- Schutz gegen Überspannung bis 400 V (PROTEC 400).

### ZUBEHÖR (optional)



TIG PRO 26 - 8 m  
084179



Verschleißteile-Box  
für Brenner TIG26  
044678



Baustellenkoffer  
077461

| 50/60 Hz   | A  | I <sub>2</sub> TIG | I <sub>2</sub> MMA | INTEGRATED TECHNOLOGY |     |    | TIG      |                         |      | MMA      |                         |      | U <sub>0</sub> | mm <sup>2</sup> | cm              | kg | IP    | Protected & compatible power generator (+/-15%) |       |
|------------|----|--------------------|--------------------|-----------------------|-----|----|----------|-------------------------|------|----------|-------------------------|------|----------------|-----------------|-----------------|----|-------|-------------------------------------------------|-------|
|            |    |                    |                    | PULSE                 | AIP | SR | IA (60%) | X% (I <sub>2</sub> max) | 100% | IA (60%) | X% (I <sub>2</sub> max) | 100% |                |                 |                 |    |       |                                                 |       |
| 230 V - 1~ | 16 | 5 → 200            | 10 → 160           | 0.1 → 900 Hz          | ▪   | ▪  | 115 A    | 20 %                    | 90 A | 90 A     | 20 %                    | 70 A | 65             | 35/50           | 43 x 21 x 33 cm | 10 | IP 21 | 7 kW                                            | 7 kVA |